



ROTAPLUS®

ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ



Штамповать
быстрее и точнее!



SPERRHOLZWERK

SCHWEITZER

ROTAPLUS®

ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ



Основание для ротационных станцформ

Требования к станцформам разнообразны и претенциозны.

Ротационные станцформы должны устанавливаться без проблем.

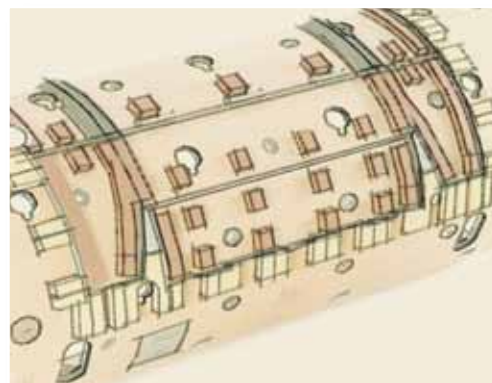
Вырубочные ножи, управляемые электроникой, должны делать миллиметровую работу.

Миллионы рабочих циклов должны безупречно проходить на самой высокой скорости. Технические новшества в упаковочной индустрии требуют все более строгих допусков на размеры и на стабильность форм станцевальной оснастки.

Производители материалов ожидают бескомпромиссное качество.

Особое значение имеет качество материала основы.

Именно это мы видим **как нашу задачу: производство фанерных полумуфт для штампов для ротационных вырубных штампов самого высокого качества! А также – своевременность поставки к согласованному Вами времени!**



Наш материал: древесина бука

Мы перерабатываем бук, поставляемый из центральной Европы исключительно из лесов восстановительного лесопользования.

Бук имеет однородную и очень твердую древесину с исключительными показателями прочности. Эти положительные свойства и наша тщательная переработка гарантируют прецизионные результаты при самых скоростных режимах вырубки при использовании нашей продукции.

Древесина не оставляет остаточных следов CO₂

Во всей цепочке процессов, создающих стоимость, центральное место занимает неистощительное использование природных ресурсов. Древесина, которая по качеству не может быть переработана в фанеру, применяется у нас на предприятии как биомасса для получения тепловой энергии.



BMLFUW/Rita Newman



Устройство

Качественно отобранный со всех сторон буковый шпон делает возможным создание полукруглой формы, устойчивой к деформации. Это является основой **оптимальных рабочих качеств** Ваших ротационных станцформ.

Склеивание обеспечивает **оптимальные характеристики для лазерной резки**, без эмиссии вредных для здоровья веществ.

Тщательное нанесение клея на каждый лист шпона гарантирует 100 процентное склеивание без образования пустот. Это дает возможность **отличного фиксирования нарезаемых линий** и гарантирует высочайшую безопасность процессов.

Волокна листов шпона располагаются преимущественно поперек осевого направления. За счет этого, **линии в осевом направлении**, на которые в процессе вырубki приходится максимальное давление, приобретают максимальную **долговечность**.

Точность размеров

Диаметр в пределах разрешенных допусков является базой **для оптимального качества вырубki** и высокой производительности ваших ротационных станцформ.

Параллельность осей гарантирует минимальное подготовительно-заключительное время при смене станцформ.

Равномерность толщины по всей площади полукруглого основания делает возможность точной лазерной резки.





Внешнее покрытие

Наш стандартный цвет для внешнего покрытия **ROTAPLUS®** ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ - коричневый.

Двухстороннее покрытие :

- сокращает непосредственную впитываемость – полукруг сохраняет **стабильность формы**
- позволяет делать **чистый лазерный рез** без сгорания поверхностного слоя
- обеспечивает гладкую и чистую поверхность, что **улучшает адгезию** клея для **эжекторной резины**



Ваш выбор цвета (Corporate Colour)

Вы можете выбрать цвет Ваших **ROTAPLUS®** ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ по Вашему желанию.

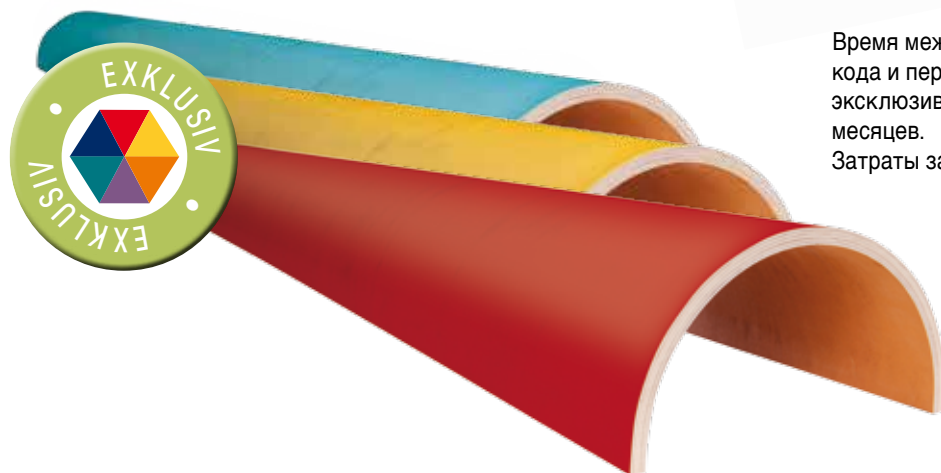
Процесс:

- Вы подбираете Ваш цвет (каталоги RAL, Pantone, и т.д.)
- Вы получаете от нас прототип с цветовым кодом, который Вы выбрали
- После Вашего утверждения образца облицовка с Вашим цветовым кодом будет производиться **ЭКСКЛЮЗИВНО** для Вас.
- Ваш цветовой код навсегда сохраняется только за Вами



Время между согласованным выбором цветового кода и первой поставкой полумуфт с Вашим эксклюзивным цветом составляет около 2-х месяцев.

Затраты зависят от цвета и объемов поставок.





Ваш логотип (Corporate Design)

По Вашему желанию мы произведем **ROTAPLUS®** ПОЛУМУФТЫ с Вашим логотипом.

Процесс:

- Вы высылаете нам Ваш логотип в векторной графике (eps, ai, pdf)
- На основании него мы изготавливаем цифровую модель печати
- Согласовывается цвет на прототипном цилиндре
- После Вашего одобрения начинается изготовление печатного цилиндра для серийного производства с Вашим логотипом

Время между пожеланием логотипа и до первой поставки с Вашим логотипом около 4-х месяцев. Затраты зависят от количества цветowych цилиндров и от объема.



Полумуфта с Вашим логотипом становится носителем Вашей рекламы!

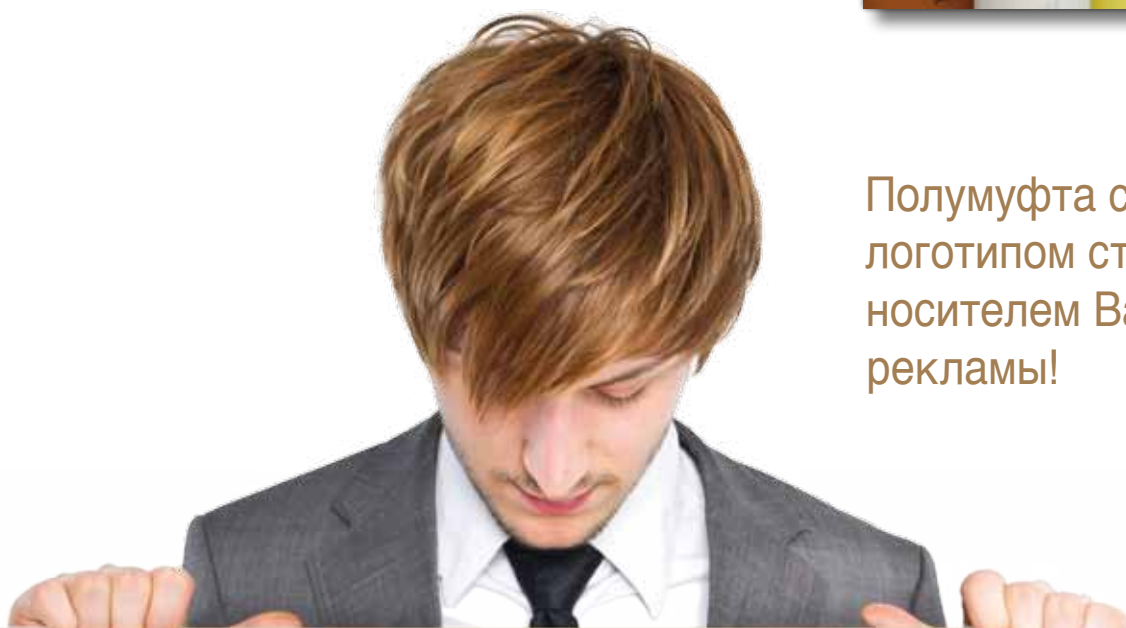


Foto: Fotolia



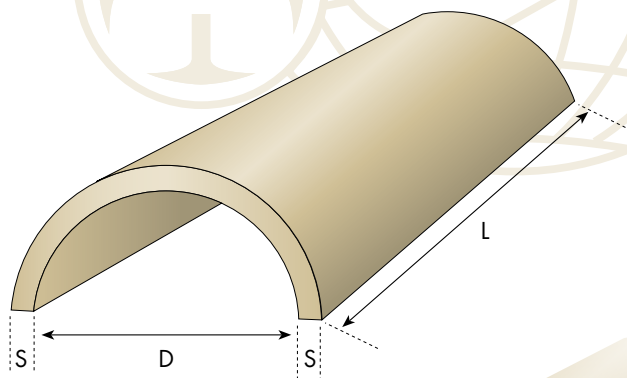


Технические детали

Размеры

D	177 – 650 mm
L	max. 3.000 mm
S	13 mm*

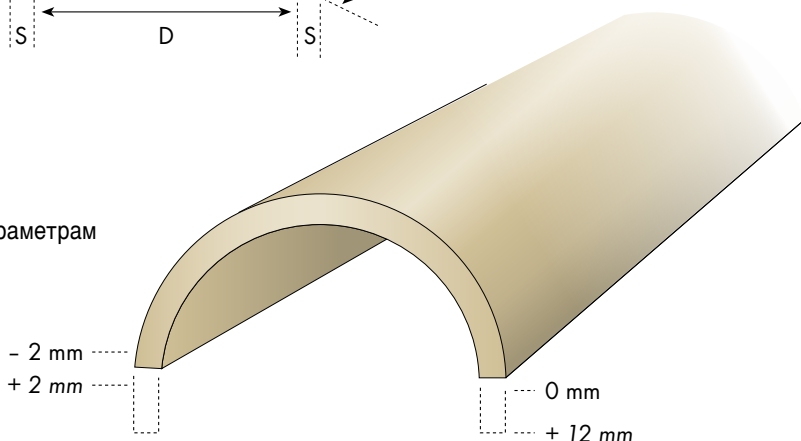
*) другая толщина по запросу



Радиальная длина

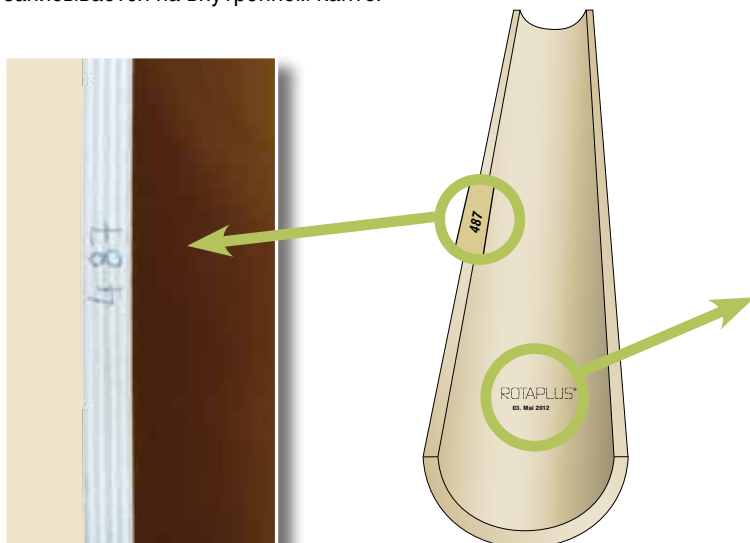
Радиус, соответственно касательная – по вашим параметрам

Высота ножки
-2 mm, 0 mm, +2 mm, +12 mm



Контроль и мониторинг

Измеренный внутренний диаметр записывается на внутреннем канте.



На внутреннюю сторону полукруга наносится штампель с соответствующим днем производства.





Упаковка

ROTAPLUS® ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ для надежной транспортировки упаковываются в пластиковую стрейч-пленку на одноразовые паллеты. Количество штук в паллете варьируется от 10 до 100 штук в паллете, в зависимости диаметра и длины полукругов.

Погрузка в грузовые автомобили

до 2.200 мм длины



от 2.200мм длины



Погрузка в контейнер

С термоупакованными паллетами (ISPM 15)

до 2.100 мм длины



от 2.100мм длины и 40 футовый контейнер (HC)



ROTAPLUS®

ПОЛУМУФТЫ ДЛЯ РОТАЦИОННЫХ ШТАМПОВ



made in
Austria



Тщательная переработка
отборные материалы и
добросовестный контроль
качества гарантируют, что
наше предприятие покидает
только первоклассная и
безупречная продукция.

Sperrholzwerk Schweitzer GmbH

Freundorf 9
4076 St. Marienkirchen/Polsenz
Austria
www.rotaplus.at

T +43 7249 47153
F +43 7249 47565
office@rotaplus.at



**SPERRHOLZWERK
SCHWEITZER**