



# ROTAPLAST<sup>®</sup>

MADERAS ROTATIVAS PARA TROQUELES



¡Troquelear con mayor  
rapidez y precisión!



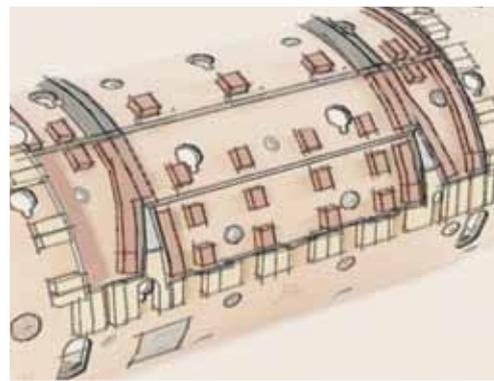
SPERRHOLZWERK

SCHWEITZER

## La base idónea para troqueles rotativos

Los requisitos exigidos a los troqueles son desafiantes y complejos. Los troqueles rotativos tienen que poder montarse fácilmente. La troqueladora controlada electrónicamente ha de tener una precisión milimétrica. Millones de tiradas tienen que efectuarse con exactitud y velocidad máxima. En la industria del embalaje, las evoluciones técnicas están a la orden del día, y ello requiere tolerancias cada vez más ajustadas, y máxima estabilidad dimensional de las materias primas.

A los fabricantes de materias primas se les exige una calidad sin compromisos. La calidad de las maderas rotativas – sobre todo – tiene una importancia crucial. Ésta es precisamente **nuestra tarea: la fabricación de maderas rotativas de calidad máxima, y el suministro puntual en la fecha acordada.**



## Material que utilizamos: madera de haya

Sólo utilizamos madera de haya procedente de bosques explotados de forma sostenible en Europa Central.

**Haya es una madera homogénea, muy dura y con excelente resistencia.** Estas propiedades positivas, junto con nuestro procesamiento cuidadoso, le garantizan que las MADERAS ROTATIVAS **ROTA-PLUS®** son la base idónea para tiradas numerosas con resultados de alta precisión.

### Madera no deja huellas de carbono

En nuestra empresa, la sostenibilidad se encuentra en el centro de atención en todo nuestro proceso productivo. La madera que no pueda convertirse en contrachapado se utiliza como biomasa para la generación de energía térmica en nuestra empresa.



Fotografía: BMLFUW/Rita Newman



## Estructura

La **chapa de haya seleccionada en todas capas** garantiza una estabilidad dimensional máxima de la madera rotativa. Ésta es la base para un **funcionamiento óptimo** del troquel rotativo.

El encolado garantiza un **corte óptimo con láser** sin generar emisiones nocivas para la salud.

El **encolado cuidadoso** de cada chapa garantiza una pegadura perfecta sin delaminación. Ello permite una **fijación perfecta de los flejes de corte**, garantizando la máxima seguridad del proceso de troquelado.

El **sentido de las fibras de las chapas** es predominantemente transversal al sentido axial. Con ello, **los flexes axial** – sobre las cuales se ejerce la mayor presión durante el proceso de troquelado – logran una **permanencia máxima**.

## Precisión dimensional

La **base para un troquelado óptimo** y una alta productividad de su troquel rotativo es un **diámetro** que tiene la tolerancia permitida.

El **paralelismo de los ejes** garantiza **tiempos de preparación mínimos** para el cambio del troquel.

El **grosor uniforme** a lo largo de toda la madera rotativa permite un **corte preciso con láser**.

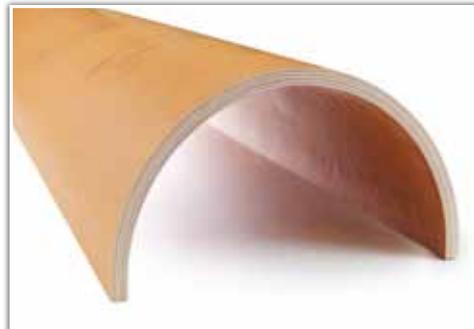


## Revestimiento

El marrón es nuestro color estándar para el revestimiento de las MADERAS ROTATIVAS **ROTAPLUS®**.

El revestimiento de ambas partes

- reduce la absorción directa de humedad – la madera rotativa **mantiene su estabilidad dimensional**
- permite un **corte limpio con láser** sin quemar el revestimiento
- permite una superficie lisa y limpia: con ello **mejora** la adhesión del pegamiento para las **gomas**



## Selección del color, su corporate colour

Usted puede seleccionar el color de sus MADERAS ROTATIVAS **ROTAPLUS®** a su gusto.

Procedimiento:

- Usted elige su color (RAL, Pantone, etc)
- Nosotros le enviamos un prototipo según la indicación de su color deseado
- Una vez recibida su aprobación, nosotros fabricamos las maderas con un color **EXCLUSIVAMENTE** para usted
- Su color seleccionado se mantiene para usted duraderamente



El periodo necesario entre su selección del color y el primer suministro de las maderas con su color exclusivo asciende a aprox. 2 meses. Los costes dependen del ajuste del color y de la cantidad.



## Su logo, su corporate design

Según su demanda fabricamos las MADERAS ROTATIVAS **ROTAPLUS®** con su logo.

Proceso:

- Usted nos envía su logotipo como gráfico vectorial (eps, ai, pdf)
- Con ello elaboramos un modelo de impresión digital
- El color se ajusta con un cilindro de prototipos
- Una vez recibida su aprobación se inicia la fabricación en serie con un cilindro de impresión equipado de su logotipo

El periodo necesario entre recibo del gráfico de su logotipo y el primer suministro con su logotipo asciende a aprox. 4 meses. Los costes dependen del número de cilindros de colores y de la cantidad.



Las maderas rotativas con su logotipo se convierten en su medio publicitario



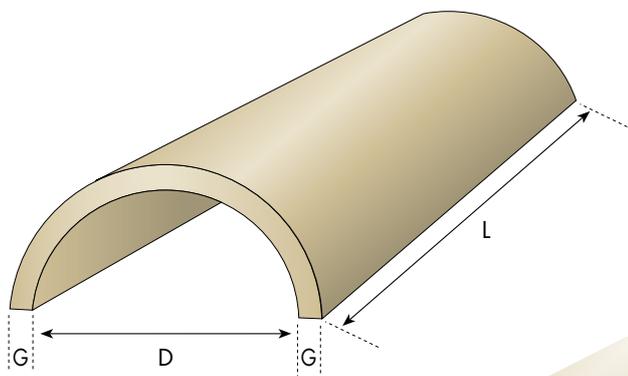


## Características técnicas

### Medidas

D	177 – 650 mm
L	max. 3.000 mm
G	13 mm*

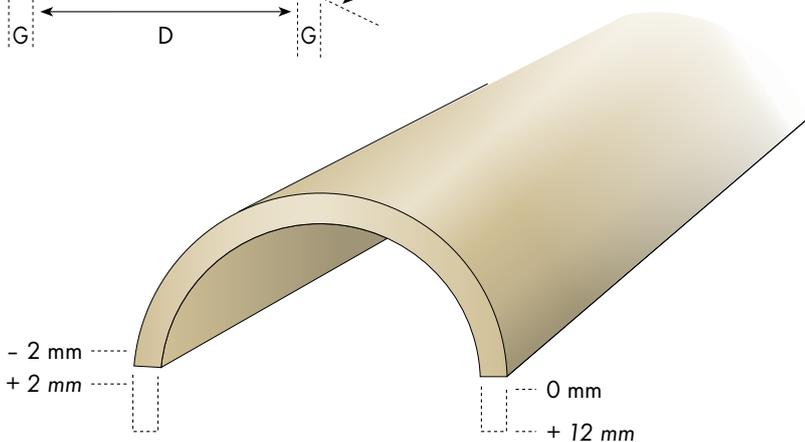
\*) Otros gruesos según demanda



### Longitud radial

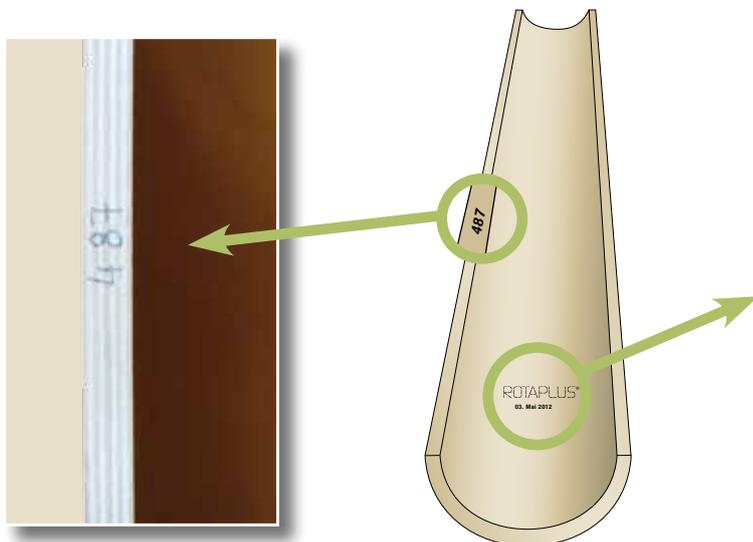
Radio o tangente según sus indicaciones

Corte en el lado
-2 mm, 0 mm, +2 mm, +12 mm



### Control y trazabilidad

El diámetro medido se marca en el borde interior.



En el lado interno de la madera se estampa la fecha de fabricación.





## Embalaje

Las MADERAS ROTATIVAS **ROTAPLUS**® se protege con plástico su palets desechables. Este embalaje es por tanto seguro para el transporte. El número de unidades por palet varía de 10 a 100 maderas rotativas, dependiendo del diámetro y de la longitud de las maderas.

### Carga en camión

longitud hasta 2.200 mm



longitud a partir de 2.200 mm



### Carga en container

con palets tratados térmicamente (ISPM 15)

longitud hasta 2.100 mm



longitud a partir de 2.100 mm y container HC



# ROTAPLUS®

MADERAS ROTATIVAS PARA TROQUELES



Unas **materias primas seleccionadas**, una **elaboración concienzuda** y un **control de calidad atento** garantizan que nosotros suministremos solamente productos de **primera calidad**.

## Sperrholzwerk Schweitzer GmbH

Freundorf 9  
4076 St. Marienkirchen/Polsenz  
Austria  
[www.rotaplus.at](http://www.rotaplus.at)

T +43 7249 47153  
F +43 7249 47565  
[office@rotaplus.at](mailto:office@rotaplus.at)



**SPERRHOLZWERK  
SCHWEITZER**