



ROTAPLUS®

ROTATIONSHALBSCHALEN



**Schneller und
präziser stanzen!**



SPERRHOLZWERK

SCHWEITZER

ROTAPLUS®

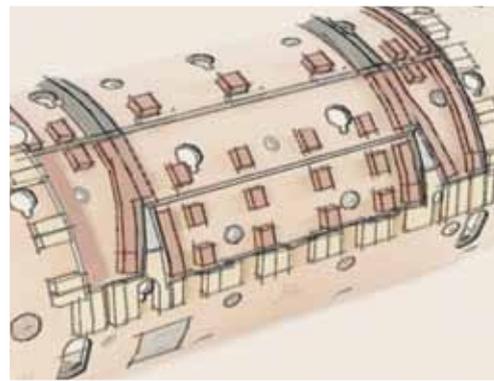
ROTATIONSHALBSCHALEN



DAS Trägermaterial für Rotationsstanzformen

Die Anforderungen an Stanzformen sind herausfordernd und vielschichtig. Rotationsstanzformen müssen problemlos montiert werden können. Elektronisch gesteuerte Stanzmaschinen müssen Millimeterarbeit leisten. Millionen von Laufzyklen müssen in Höchstgeschwindigkeit exakt laufen. Ständige technische Entwicklungen in der Verpackungsindustrie erfordern immer engere Maßtoleranzen und Formbeständigkeit der Vormaterialien.

Von den Materialproduzenten wird kompromisslose Qualität erwartet. Besonders die Qualität des Trägermaterials ist von entscheidender Bedeutung. Genau das sehen wir als **unsere Aufgabe: die Produktion von Rotationshalbschalen in höchster Qualität! Und die pünktliche Lieferung zu dem mit Ihnen vereinbarten Zeitpunkt!**



Unser Werkstoff: Buchenholz

Wir verarbeiten ausschließlich Buche aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern Zentraleuropas.

Buche ist ein homogenes, sehr hartes Holz mit ausgezeichneten Festigkeitswerten. Diese positiven Eigenschaften gepaart mit unserer sorgfältigen Verarbeitung sichern Ihnen ein Trägermaterial für **präzise Stanzergebnisse bei höchsten Laufzyklen.**

Holz hinterlässt keine CO₂ Fußabdrücke

Im gesamten Wertschöpfungsprozess steht bei uns Nachhaltigkeit im Mittelpunkt. Holz, das qualitativ nicht zu Sperrholz verarbeitet werden kann, wird als Biomasse für die Erzeugung thermischer Energie bei uns im Unternehmen eingesetzt.



Foto: BMLFUW/Rita Newman

Der Aufbau

Das **ausgesuchte Buchenfurnier in allen Lagen** sichert eine dimensionsstabile Formgebung der Halbschale. Dies ist die Basis für eine **optimale Laufeigenschaft** Ihrer Rotationsstanze.

Die Verleimung gewährleistet eine **optimale Laserschnittfähigkeit** frei von gesundheits-schädlichen Emissionen.

Die **sorgfältige Beileimung** jedes Furniers garantiert eine 100prozentige Verleimung ohne offene Stellen. Dies ermöglicht eine **perfekte Fixierung der Schneidlinien** und garantiert höchste Prozesssicherheit.

Der **Faserverlauf der Furnierblätter** ist überwiegend quer zur Axialrichtung. **Linien in Axialrichtung**, auf die während des Stanzprozesses der größte Druck ausgeübt wird, erreichen dadurch **höchste Standzeit**.

Die Maßgenauigkeit

Ein **Durchmesser** innerhalb der erlaubten Toleranz ist die **Basis für optimale Stanzqualität** und hohe Laufleistung Ihrer Rotationsstanzenform.

Die **Parallelität der Achsen** garantiert **kürzeste Rüstzeiten** beim Stanzformenwechsel.

Eine **einheitliche Stärke** über die gesamte Rotationshalbschale ermöglicht einen **exakten Laserschnitt**.



ROTAPLUS®

ROTATIONSHALBSCHALEN

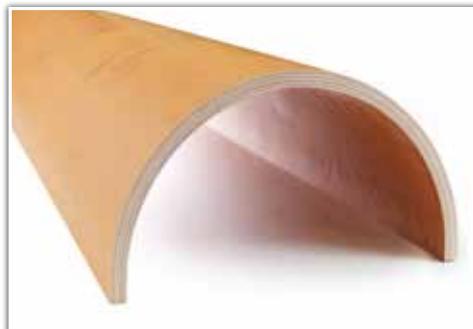


Die Beschichtung

Unsere Standardfarbe für die Beschichtung von **ROTAPLUS®** ROTATIONSHALBSCHALEN ist braun.

Die beidseitige Beschichtung

- reduziert die unmittelbare Aufnahme von Feuchtigkeit – die Halbschale bleibt **formstabil**
- ermöglicht einen **sauberen Laserschnitt** ohne Verbrennung der Beschichtung
- bewirkt eine glatte und saubere Oberfläche; die Adhäsion des Klebers für die **Gummierung** wird dadurch **verbessert**



Farbauswahl, Ihre Corporate Colour

Sie können die Farbe Ihrer **ROTAPLUS®** ROTATIONSHALBSCHALE ganz nach Ihren Wünschen auswählen.

Der Ablauf:

- Sie wählen Ihre Farbe (RAL, Pantone, etc.)
- Sie erhalten von uns einen Prototypen mit Ihrer gewünschten Farbangabe
- Nach Ihrem OK wird Ihre Farbwahl **EXKLUSIV** für Sie produziert
- Ihre Farbwahl ist nachhaltig für Sie geschützt



Der Zeitraum zwischen Farbwahl und Erstlieferung der Schalen mit Ihrer exklusiven Farbe beträgt ca. 2 Monate. Die Kosten sind abhängig von Farbeinstellung und Menge.





Ihr Logo, Ihr Corporate Design

Die **ROTAPLUS®** ROTATIONSHALBSCHALEN produzieren wir auf Wunsch mit Ihrem Logo.

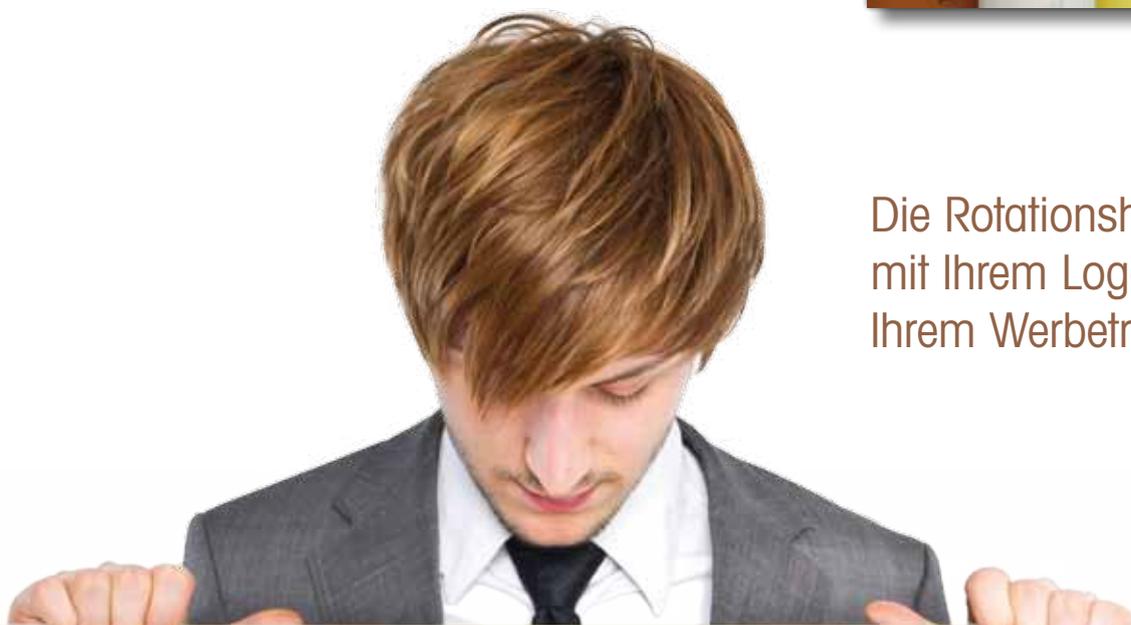
Der Ablauf:

- Sie senden uns Ihr Logo als Vektorgrafik (eps, ai, pdf)
- Wir erstellen davon ein Digitaldruckmuster
- Mit einem Prototypzylinder wird die Farbe abgestimmt
- Nach Ihrer Freigabe wird ein Seriendruckzylinder für die Serienproduktion mit Ihrem Logo gestartet

Der Zeitraum zwischen Logowunsch und Erstlieferung mit Ihrem Logo beträgt ca. 4 Monate. Die Kosten sind abhängig von Anzahl der Farbzylinder und Menge.



Die Rotationshalbschale
mit Ihrem Logo wird zu
Ihrem Werbeträger!



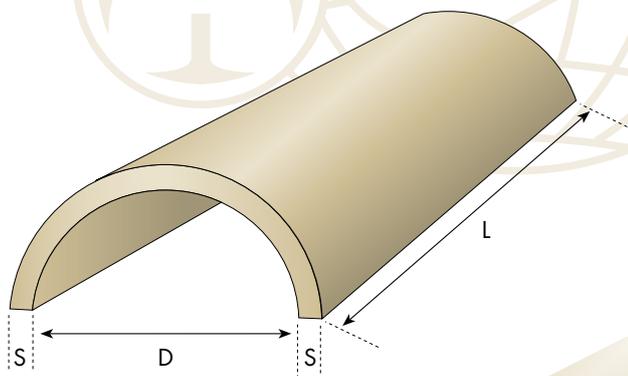


Technische Details

Abmessungen

D	177 – 650 mm
L	max. 3.000 mm
S	13 mm*

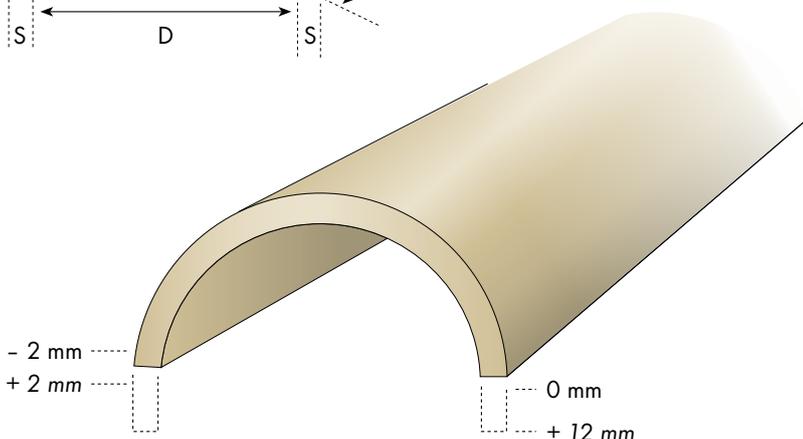
*) weitere Stärken auf Anfrage



Radiallänge

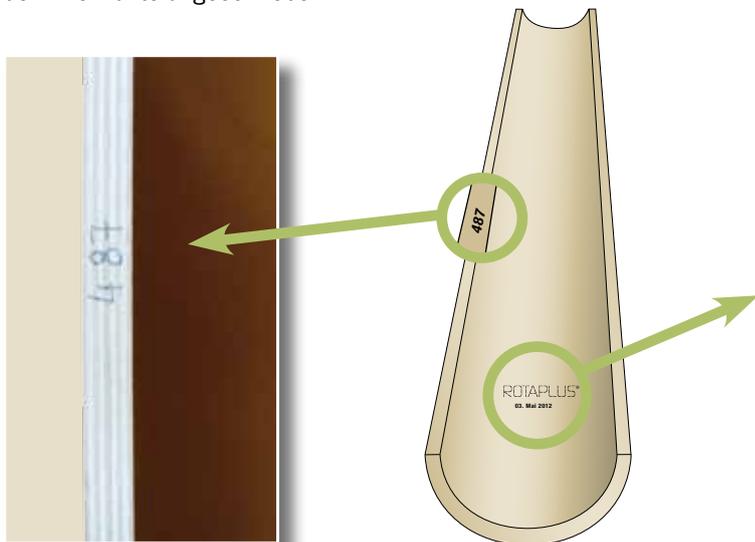
Radius bzw. Tangente nach Ihren Angaben

Schenkelhöhe
-2 mm, 0 mm, +2 mm, +12 mm



Kontrolle und Nachverfolgbarkeit

Der gemessene Innendurchmesser wird auf der Innenkante angeschrieben.



Die Schaleninnenseite wird mit dem jeweiligen Produktionstag gestempelt.



Verpackung

ROTAPLUS® ROTATIONSHALBSCHALEN werden auf Einwegpaletten mit Kunststoffolie umwickelt und somit transportsicher verpackt. Die Stückzahl pro Palette variiert von 10 bis 100 Stück pro Palette, je nach Durchmesser und Länge der Halbschalen.

LKW Verladung

bis 2.200 mm Länge



ab 2.200 mm Länge



Container Verladung

mit thermobehandelten Paletten (ISPM 15)

bis 2.100 mm Länge



ab 2.100 mm Länge und HC Container



ROTAPLUS®

ROTATIONSHALBSCHALEN



made in Austria



Ausgewählte Materialien, sorgfältige Verarbeitung und gewissenhafte Qualitätsendkontrolle garantieren, dass nur **erstklassige und einwandfreie Produkte** unser Werk verlassen.



Sperrholzwerk Schweitzer GmbH

Freundorf 9
4076 St. Marienkirchen/Polsenz
Österreich
www.rotaplus.at

T +43 7249 47153
F +43 7249 47565
office@rotaplus.at



**SPERRHOLZWERK
SCHWEITZER**